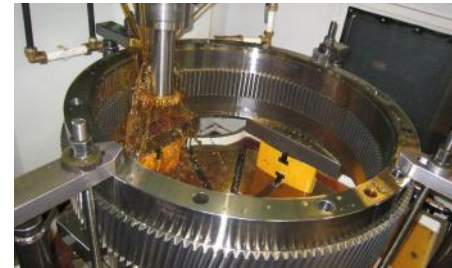


Zahnradstoßmaschine Lorenz LS 630 CNC

Ausführung / Details

Die Zahnradstoßmaschine Lorenz LS 630 wurde als Universalmaschine zur Herstellung von Zahnrädern entwickelt und kann sowohl für Einzelfertigung, Kleinserienfertigung als auch für die Massenfertigung eingesetzt werden.

Bild zeigt CNC Umbau einer LS 630, komplett modernisiert, ausgelegt für höchste Leistung und Genauigkeit bei flexibler Fertigung, mit neuer Elektrik, Hydraulik u. Schmierung, CNC-Steuerung Siemens 840.



Arbeitsraum



Seitenansicht

Werkstück		Werkzeug	
Werkstück-Nr.:	0	Werkzeug-Nr.:	0.00
Werkstückzahnezahl	0.00000	Fräserdurchmesser [mm]	0.000000
Normalmodul [mm]	0.00000	Normalmodul [mm]	0.000000
Stirn-Links-/rechts [deg] [°]	0.00000	Eintrittswinkel [°]	0.000000
Werkstückschnecken [mm]	0.00	Gangzahl links/rechts [deg] [°]	0
Werkstückbreite [mm]	0.0	Gamma [deg] [°]	0.000000
Aufspannweite [mm]	0.0		
Anschaltweg [mm]	0.00	Ist-Position A [°]	0.000
Ausschaltweg [mm]	0.00	Soft-Position A [°]	0.000

CNC-Programm



Bedientableu

Technische Daten

Werkstückaußen - Ø max.	630 mm
Modul - max.	12 mm
Hublänge - max.	205 mm
Hubzahlen stufenlos	15/510 H/min
Tischdurchmesser	600 mm
Tischbohrung	200 mm
Tischbelastung - max	1500 kg
Abmessungen LxBxH	4700x2860x2700 mm
Maschinengewicht	11.000 kg

*Angaben, Daten und Abbildungen sind unverbindlich, Zwischenverkauf vorbehalten.

Möchten Sie mehr Informationen? Kontakt: J.Hildebrandt, Tel. +49 201 4306007, Email: info@gearmachines.de