

Zahnradstoßmaschine Lorenz MCS 60

Ausführung / Details

Die Zahnradstoßmaschine Lorenz MCS 60 wurde als Universalmaschine zur Herstellung von Zahnrädern entwickelt und kann sowohl für Einzelfertigung, Kleinserienfertigung als auch für die Massenfertigung eingesetzt werden.

Bild zeigt CNC Umbau einer MCS 60, komplett modernisiert, ausgelegt für höchste Leistung und Genauigkeit bei flexibler Fertigung, mit neuer Elektrik, Hydraulik u. Schmierung, CNC-Steuerung Siemens 840.



Arbeitsraum



Seitenansicht

Werkstück		Werkzeug	
Werkstück-Nr.:		Werkzeug-Nr.:	
Werkstückzahnezahl	0	Fräserdurchmesser [mm]	0.00
Normalmodul [mm]	0.00000	Normalmodul [mm]	0.000000
Stirn- links/+rechts [deg] [°]	0.00000	Eintrittswinkel [°]	0.000000
Werkstückschneckenmesser [mm]	0.00	Gangzahl linksagg/+rechtsagg [1/°]	0
Werkstückbreite [mm]	0.0	Gamma [deg] [°]	0.000000
Aufspannweite [mm]	0.0		
Anschaltweg [mm]	0.00	Ist-Position A [°]	0.000
Ausschaltweg [mm]	0.00	Soll-Position A [°]	0.000

CNC-Programm



Bedientableu

Technische Daten

Werkstückaußen - Ø max.	750 mm
Modul - max.	10
Hublänge - max.	205 mm
Hubzahlen stufenlos	15/630 DH/min
Tischdurchmesser	650 mm
Tischbohrung	200 mm
Tischbelastung - max	1500 kg
Abmessungen LxBxH	4700x2860x3850 mm
Maschinengewicht	18.300 kg

*Angaben, Daten und Abbildungen sind unverbindlich, Zwischenverkauf vorbehalten.

Möchten Sie mehr Informationen? Kontakt: J.Hildebrandt, Tel. +49 201 4306007, Email: info@gearmachines.de