

Zahnrad-Entgratmaschine

ACM 300 S

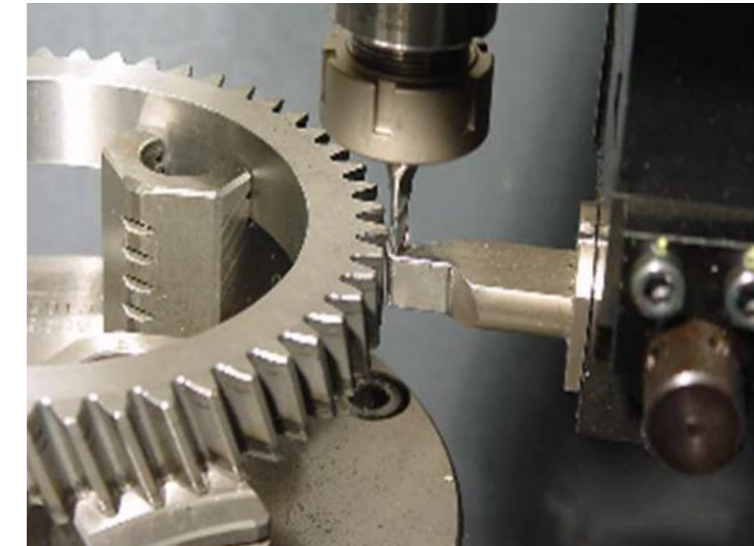
Entgratmaschine zum Entgraten oder Abdachen verschiedener Arten von Zahnrädern.



© by Gearmachines.de

Technische Daten

Werkstückdurchmesser:	80 - 300 mm	Fasen Performance:	max. 1x1 mm
Zahnbreite (außen):	max. 120 mm	Fräser Geschwindigkeit:	max. 7000 U/min
Zahnbreite (innen):	–	Luftverbrauch:	0,4 mPa



Die Entgratmaschine ACM 300 S wurde zum Entgraten oder Abdachen von innen- und außenverzahnten Stirnrädern, Kegelrädern sowie Ritzeln und Wellen mit einem Durchmesser von 80-300 mm entwickelt. Verschiedene Werkstücktypen können dabei individuell bearbeitet werden.

Das patentierte „programmierlose“ Entgratungsprogramm, ein einzigartiges Design, sowie die Verwendung eines Stylus-Tracing-Systems ermöglichen für die meisten Zahnräder und Werkstücke einen Bearbeitungsprozess, welcher ohne spezielle computergesteuerte Programmierung auskommt. Da sich die Fräserachse entlang der äußeren Form des Werkstücks bewegt, entfällt die lästige Neujustierung. Dies erleichtert zudem das Einspannen des Werkstücks, da somit eine akkurate radiale Positionierung und Konzentrität des Werkstücks entfällt.

Profitieren Sie von der maschinellen Entgrattechnik und nutzen Sie die Vorteile:

- ⇒ Bearbeitung von innerer als auch äußerer Verzahnung möglich
- ⇒ Geeignet für zahlreiche Zahnräder verschiedener Größen und Arten
- ⇒ Direkte Ansteuerung der Fasengröße, Messerspindel und Spindeldrehzahl ermöglichen eine einfache, schnelle & Individuelle Anpassung der Bearbeitungszyklen
- ⇒ Standardbestückung bei Fräsern, sowie beim Kraftspannfutter verhindern einen teuren und aufwändigen Austausch oder Ersatz
- ⇒ Finale Anpassung der Maschine auf Ihre Wünsche und individuelle Spezifikationen
- ⇒ Herstellung ausgelegt auf Genauigkeit, Langlebigkeit und nach CE Standards
- ⇒ Anpassung der Bediensprache sowie Farbgebung möglich